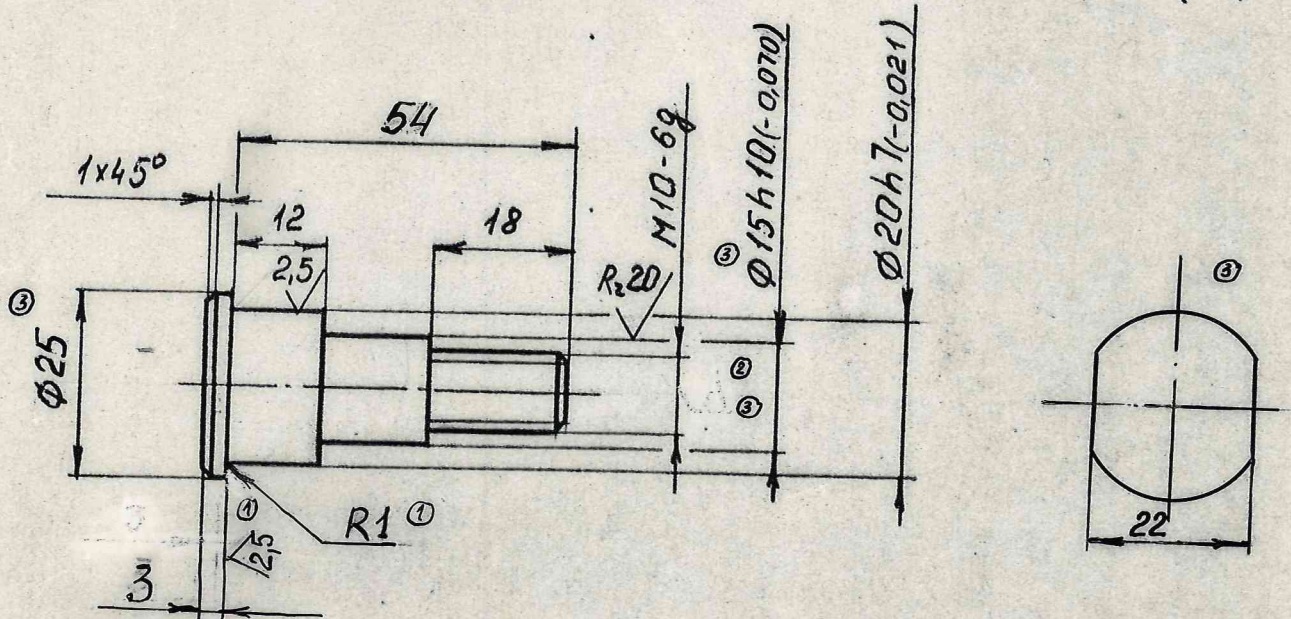


270300005

R_z40/ (✓)

Справ. № _____
Перв. примен. _____



- ① 1. 29...36HRC_э.
- ④ 2. ~~Нитроцементировать в 0,4...0,9 > 57 HRC_э, кроме резьбы А.~~
- ④ 3. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 100022-80.
- ④ 3. Недорез и фаски резьбы по ГОСТ 100010-81.
- ④ 4. Покрытие: хим. окс. прм.
- ③ 5. Допускается изготовление из стали 40Х ГОСТ 4543-71.

Изм. № подл. 167
Подпись и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подпись и дата

4	-	27.67	АТД	17.08.95
3	-	27.52	Филипп	28.06.95
2	-	27.16	АТД	27.02.95
1	-	27.02	АТД	2.12.94
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

270300005

Разраб.	Фурсова	15.06.93
Проверил	Илюшин	12.07.93
Т. контр.		
Н. контр.		
Утвердил	Тихомиров	12.07.93

Палец

Лист	Масса	Масштаб
0		1:1
Лист	Листов 1	

③ Сталь 38ХА ТУ 14-1-950-74

АО "РМ" ОКК-С