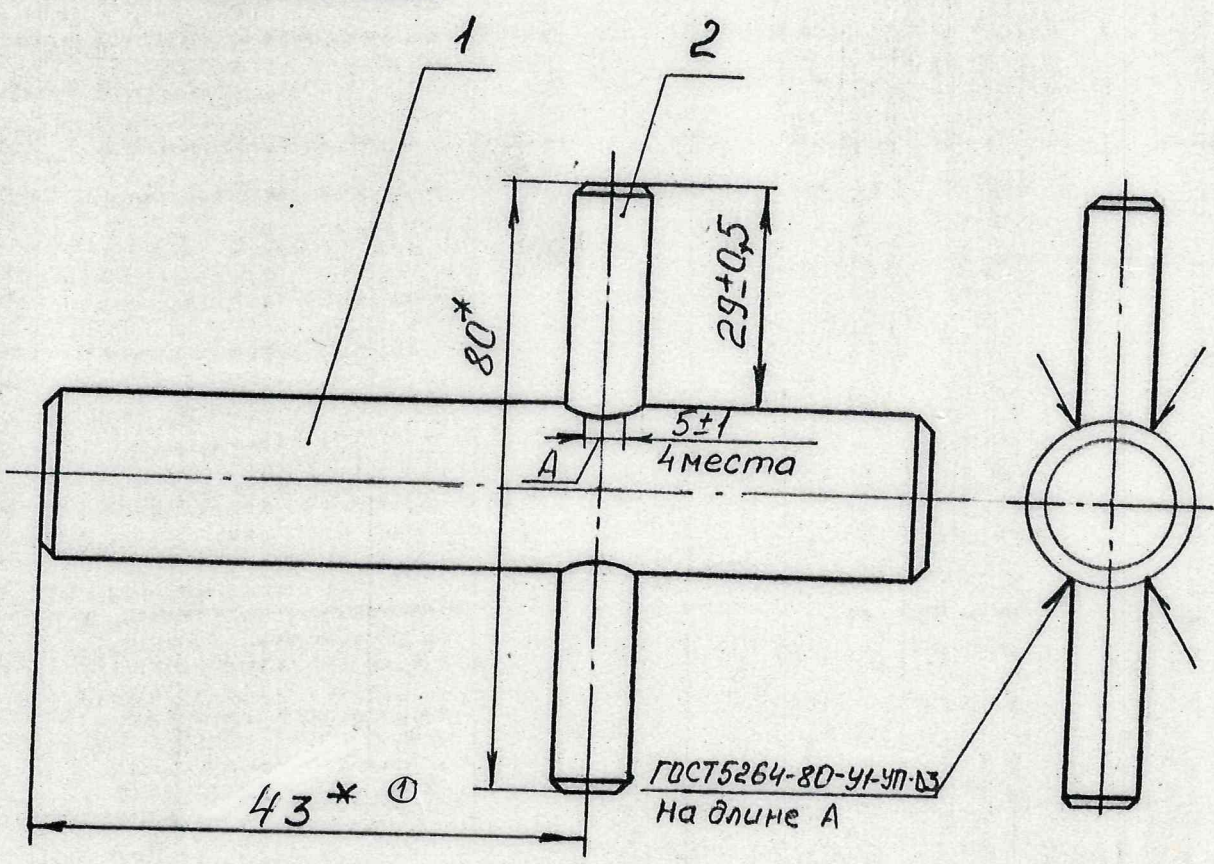


270300190СБ

Перв. примен.

Справ. №



1. * Размер для справок.
2. Сварные швы зачистить.
3. Технические условия на сварку по инструкции N 044-0020.
4. Покрытие : Ц15.

Изм. № подл. 183
 Подпись и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.
 Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	-	27.02	[Signature]	21.2.94
Разраб.	Рурсова [Signature]		28.02.94	
Проверил	Илюшин [Signature]		16.05.94	
Т. контр.				
Н. контр.				
Ответств.	Тихониров [Signature]		08.06.94	

270300190СБ

Опора
 Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
0		1:1
Лист	Листов 1	

ОГК-С