



1. Деталь поз. 15 должна привариваться вокруг дет. поз. 16 легко и плавно. Затяжку обеспечить дет. поз. 10.
 2. Затяжку болтов Ж производить с Мкр от 6,86 Н·м (0,70 кгс·м) до 9,8 Н·м (1,0 кгс·м).
 3. Технические требования к затяжке по ГОСТ 37.001, 031-72.
 4.* Размеры для справок.

Лист 189
 Изм. № 1/189
 Подп. и дата
 Справ. №
 Перв. примен.

				270300220СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Водила	Лит
Разраб.	Илюшин	Илюшин	Илюшин	30.03.04	Сборочный чертёж	1:2
Проб.	Илюшин	Илюшин	Илюшин			
Т.контр.						
Н.контр.						
Итв.	Тихонров	Тихонров	Тихонров	02.04.04		ОГК-С
Копировал						Формат А2